

Versie  
Juni 2026

Nederlandse versie

Vertaling van de vastgestelde Engelse versie

# Keuringseis 15

Stalen buis voor lassen of draadsnijden



creating  
trust  
*driving*  
*progress*



kiwa

## Voorwoord Kiwa

Deze vanuit het Engels vertaalde keuringseis (KE) is goedgekeurd door het College van Deskundigen (CvD) GASTEC QA, waarin belanghebbende partijen op het gebied van gas gerelateerde producten zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze KE bij. Waar in deze KE sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college benoemd.

Deze vanuit het Engelse vertaalde KE wordt door Kiwa Nederland B.V. gehanteerd in samenhang met de GASTEC QA algemene eisen en het Kiwa reglement voor certificatie.

Kiwa heeft de gehanteerde werkwijze vastgelegd in de certificatie-procedure voor de uitvoering van;

- Het onderzoek voor de verlening en behoud van een GASTEC QA productcertificaat op basis van deze KE.
- De periodieke beoordelingen van de gecertificeerde producten ten behoeve van het behouden van een afgegeven GASTEC QA productcertificaat op basis van deze KE.

Deze vanuit het Engelse vertaalde KE is bedoeld als ondersteunend document. In geval van twijfel bij interpretatie van deze KE is de Engelse versie leidend.

### **Kiwa Nederland B.V.**

Wilmersdorf 50  
Postbus 137  
7300 AC Apeldoorn

Tel. 088 998 44 00  
nl.kiwa.info@kiwa.com  
[www.kiwa.com](http://www.kiwa.com)

© 2026 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden veeelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

# Inhoud

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Voorwoord Kiwa</b> .....                                       | <b>2</b>  |
| <b>Inhoud</b> .....   | <b>3</b>  |
| <b>1. Inleiding</b> .....   | <b>4</b>  |
| 1.1. Algemeen .....   | 4         |
| 1.2. Toepassingsgebied .....                                      | 4         |
| <b>2. Definities</b> .....  | <b>5</b>  |
| <b>3. Materiaal- en producteisen</b> .....                        | <b>6</b>  |
| 3.1. Algemeen .....   | 6         |
| 3.2. Wanddikte en draadeinde stalen buizen NEN-EN 10255 .....     | 6         |
| <b>4. Markering</b> .....   | <b>7</b>  |
| 4.1. Markering stalen buizen voor lassen en draadsnijden .....    | 7         |
| 4.2. Markering stalen buizen voor transportleidingssystemen ..... | 7         |
| <b>5. Kwaliteitssysteem eisen</b> .....                           | <b>8</b>  |
| <b>6. Samenvatting onderzoek en controle</b> .....                | <b>9</b>  |
| 6.1. Beoordelingsmatrix .....                                     | 9         |
| <b>7. Lijst van vermelde documenten en bronvermelding</b> .....   | <b>11</b> |
| 7.1. Normen/ normative documenten .....                           | 11        |
| 7.2. Bronvermelding informatieve documenten .....                 | 11        |

# 1. Inleiding

## 1.1. Algemeen

Deze GASTEC QA keuringseis (KE), in combinatie met de GASTEC QA algemene eisen, wordt toegepast door Kiwa als basis voor afgifte en onderhoud van het GASTEC QA productcertificaat voor stalen buis voor lassen of draadsnijden.

Met dit productcertificaat kan de certificaathouder aan zijn of haar afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product en de kwaliteitsborging daaromtrent.

Naast de eisen die in deze KE zijn vastgelegd en de algemene eisen, heeft Kiwa aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in de interne certificatie-procedures.

Deze GASTEC QA keuringseis vervangt de versie van juli 2024.

Overzicht wijzigingen:

- Deze keuringseis is tekstueel volledig herzien.
- Uitbreiding toepassingsgebied met stalen buizen voor transportleidingsystemen.
- Uitbreiding KE met grotere maten buizen (DN 50 t/m DN 400) volgens NEN-EN-ISO 3183.
- Specificatie van MOP.
- Update lijst van vermelde documenten.

De product eisen zijn gewijzigd ten aanzien van de grotere maten buizen, voor de buizen volgens NEN-EN 10255 zijn de eisen niet gewijzigd.

## 1.2. Toepassingsgebied

Deze keuringseis beschrijft de eisen voor stalen buizen die geschikt zijn voor lassen en draadsnijden en transportleidingsystemen. De stalen buizen worden gebruikt voor het transport van gas uit de 2<sup>de</sup> en 3<sup>de</sup> familie gassen volgens NEN-EN 437. De stalen buizen worden naadloos of met langslas geproduceerd en geleverd met een socket, draadeind of vlak eind. De maximale bedrijfsdruk (MOP) voor stalen buizen is 16 bar.

Specifieke functionele aanbevelingen voor het toepassen van stalen buizen zijn beschreven in de NEN 7244 reeks.

## 2. Definities

In deze keuringseis zijn de volgende definities van toepassing:

**College van deskundigen (CvD):** College van deskundigen GASTEC QA.

**Maximale bedrijfsdruk (MOP):** De maximale druk waarbij een product constant kan functioneren onder normale bedrijfsomstandigheden.

Zie ook de definities genoemd in de GASTEC QA algemene eisen.

DRAFT

## 3. Materiaal- en producteisen

In dit hoofdstuk zijn de materiaal-en producteisen opgenomen waaraan de toegepaste grondstoffen, materialen en producten dienen te voldoen.

### 3.1. Algemeen

Stalen buizen voor lassen en draadsnijden dienen te voldoen aan de NEN-EN 10255 met toevoeging in paragraaf 3.2.

Stalen buizen voor transportleidingssystemen dienen te voldoen aan de NEN-EN-ISO 3183.

### 3.2. Wanddikte en draadeinde stalen buizen NEN-EN 10255

De buizen dienen een wanddikte te hebben zoals gespecificeerd in NEN-EN 10255, tabel 2: zware serie (H) of medium serie (M) en 3 types aangewezen dikte L.

Het schroefdraad op het draadeinde dient te voldoen aan NEN-EN 10226-1 en de maximaal toelaatbare afmeting voor schroefdraad is 2".

DRAAFT

## 4. Markering

### 4.1. Markering stalen buizen voor lassen en draadsnijden

De markering van de buizen dient te voldoen aan NEN-EN 10255, artikel 10 en bijlage ZA.3 met de volgende toevoeging:

- GASTEC QA, GASTEC QA logo of punch merk

### 4.2. Markering stalen buizen voor transportleidingssystemen

De markering van de buizen dient te voldoen aan NEN-EN-ISO 3183, artikel 4.4 met de volgende toevoeging:

- GASTEC QA, GASTEC QA logo of punch merk

DRAFT

## 5. Kwaliteitssysteem eisen

In de GASTEC QA algemene eisen zijn de eisen aan het kwaliteitssysteem beschreven. Belangrijk onderdeel hierin zijn de eisen die gesteld worden aan het opstellen van een risicoanalyse (Bijv. een FMEA) van het productontwerp en het productieproces volgens paragrafen 3.1.1.1 en 3.1.2.1. Deze risico analyse dient beschikbaar te zijn voor inzage door Kiwa.

DRAAFT

## 6. Samenvatting onderzoek en controle

Dit hoofdstuk bevat een samenvatting van de testen welke worden uitgevoerd tijdens:

- Het toelatingsonderzoek;
- Het periodieke controleonderzoek;

### 6.1. Beoordelingsmatrix

| Omschrijving eis                    | Artikel<br>NEN-EN 10255 | Onderzoek in kader van   |                   |              |
|-------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------|--------------|
|                                     |                         | Toelatings-<br>onderzoek | Controleonderzoek |              |
|                                     |                         |                          | Controle          | Frequentie   |
| Productie proces                    | 6                       | X                        |                   |              |
| Leveringsvoorwaarden                | 7                       | X                        |                   |              |
| Chemische samenstelling             | 8.2                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Uiterlijk                           | 8.3                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Afmetingen, gewicht en toleranties  | 8.4                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Lekdichtheid                        | 8.5                     | X                        |                   |              |
| Gevaarlijke stoffen                 | 8.6                     | X                        |                   |              |
| Weerstand tegen brand               | 8.7                     | X                        |                   |              |
| Treksterkte en rek bij breuk        | 9.3                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Buig test                           | 9.4                     | X                        |                   |              |
| Afplatten                           | 9.5                     | X                        |                   |              |
| Markering                           | 10                      | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| <b>Aanvullende GASTEC QA eisen:</b> |                         |                          |                   |              |
| Algemeen                            | 3.1                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Wanddikte en draadeinde             | 3.2                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Markering                           | 4.1                     | X                        | X                 | 1 x per jaar |

| Omschrijving eis  | Artikel<br>NEN-EN-ISO<br>3183 | Onderzoek in kader van   |                   |              |
|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------|--------------|
|   |                               | Toelatings-<br>onderzoek | Controleonderzoek |              |
|   |                               |                          | Controle          | Frequentie   |
| Algemene eisen  | 4.1                           | X                        |                   |              |
| PSL 2 buis voor Europese aardgastransportleidingen op het vasteland         | 4.2                           | X                        |                   |              |
| Leveringsvoorwaarden  | 4.3                           | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Markering   | 4.4                           | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| PSL 2 buis besteld voor Europese aardgastransportleidingen op het vasteland | Bijlage A.1                   | X                        |                   |              |
| Aanvullende informatie aan te leveren door de leverancier                   | Bijlage A.2                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Productie   | Bijlage A.3                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Acceptatiecriteria  | Bijlage A.4                   | X                        |                   |              |
| Toleranties voor diameter, wanddikte, lengte en rechtheid                   | Bijlage A.5                   | X                        |                   |              |
| Toleranties van de lasnaad  | Bijlage A.6                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Inspectie   | Bijlage A.7                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Buismarkering   | Bijlage A.8                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| Staal aanduiding  | Bijlage A.9                   | X                        | X                 | 1 x per jaar |
| <b>Aanvullende GASTEC QA eisen:</b>   |                               |                          |                   |              |
| Markering   | 4.2                           | X                        | X                 | 1 x per jaar |

Controletesten worden door de inspecteur op de locatie van de fabrikant beoordeeld. De controletesten hangen af van de opties zoals gespecificeerd in NEN-EN 10255 en NEN-EN-ISO 3183.

## 7. Lijst van vermelde documenten en bronvermelding

### 7.1. Normen/ normative documenten

Alle verwijzingen in deze GASTEC QA keuringseis verwijzen naar de versie van het betreffende document volgens onderstaande lijst.

| Nummer          | Titel   | Versie*         |
|-----------------|---|-----------------|
| NEN-EN 10255    | Buizen van ongelegeerd staal geschikt voor lassen en draadsnijden - Technische leveringsvoorwaarden                             | 2004 + A1: 2007 |
| NEN-EN 10226-1  | Afdichtende pijpschroefdraad - Deel 1: Conische buitendraad en cilindrische binnendraad - Afmetingen, toleranties en aanduiding | 2004            |
| NEN-EN-ISO 3183 | Aardolie- en aardgasindustrie – Stalen buizen voor transportleidingssystemen  | 2019            |

\*) Indien in deze kolom geen datum van uitgifte wordt aangegeven, geldt de vigerende versie van het document.

### 7.2. Bronvermelding informatieve documenten

| Nummer                   | Titel  | Versie* |
|--------------------------|--|---------|
| NEN-EN 437               | Proefgassen - Proefdrukken – Toestelcategorieën  | 2021    |
| NEN 1078                 | Voorziening voor gas met een werkdruk tot en met 500 mbar – Prestatie eisen- Nieuwbouw | 2024    |
| NEN 7244 reeks           | Gasvoorzieningsystemen - Leidingen voor maximale bedrijfsdruk tot en met 16 bar        |         |
| Algemene Eisen GASTEC QA |  |         |

\*) Indien in deze kolom geen datum van uitgifte wordt aangegeven, geldt de vigerende versie van het document.